
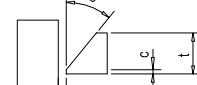
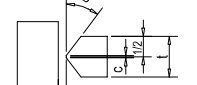





STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU SA 2.5			
NÁTĚROVÝ SYSTÉM	TL [μm]	DRUH BARVY	ODSTĚN
ZÁKLADNÍ NÁTĚR	—	—	—
PROTIPOŽÁRNÍ NÁTĚR	—	—	—
VRCHNÍ NÁTĚR	—	—	—
ZINKOVÝ NÁTĚR	—	—	—
POZNÁMKA	—		

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH DLE ČSN ISO 9692-1																			
V-svar 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>úhel</td> <td>b</td> <td>měřena</td> <td>otupení</td> </tr> <tr> <td>40° < a < 60°</td> <td>b < 4</td> <td>c < 4</td> <td>d < 4</td> </tr> </table>	úhel	b	měřena	otupení	40° < a < 60°	b < 4	c < 4	d < 4	1/2V-svar 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>úhel</td> <td>b</td> <td>měřena</td> <td>otupení</td> </tr> <tr> <td>35° < a < 60°</td> <td>b < 4</td> <td>c < 4</td> <td>d < 4</td> </tr> </table>	úhel	b	měřena	otupení	35° < a < 60°	b < 4	c < 4	d < 4
úhel	b	měřena	otupení																
40° < a < 60°	b < 4	c < 4	d < 4																
úhel	b	měřena	otupení																
35° < a < 60°	b < 4	c < 4	d < 4																
K-svar 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>úhel</td> <td>b</td> <td>měřena</td> <td>otupení</td> </tr> <tr> <td>35° < a < 60°</td> <td>b < 4</td> <td>c < 4</td> <td>d < 4</td> </tr> </table>			úhel	b	měřena	otupení	35° < a < 60°	b < 4	c < 4	d < 4								
úhel	b	měřena	otupení																
35° < a < 60°	b < 4	c < 4	d < 4																

POŽADAVKY NA ZÁKL. MATERIÁL DLE EN 10164: Těplejší ocelní zákl. materiál: EXC2 EXC3 EN 10153/442 pro A, 10-100mm od děly 100mm ISO9013-441 EN 10153/442 pro B, 10-100mm od děly 100mm ISO9013-441 EN 10153/442 pro C, 10-100mm od děly 100mm ISO9013-441	Příprava svar.ploch dle: ISO 13920 ISO 1090-2 ISO 17637 ISO 5817 ISO 1712 ISO 12517 ISO 17637 ISO 5817 ISO 1712 ISO 12517
--	--

NEOZNAČENÉ SVARY: <input type="checkbox"/> TYP SVAR PROVEDENÍ NA TL. MATERIÁLU <input checked="" type="checkbox"/> KOUTOVÉ SVARY a=0,5x3 a=0,7x3 11x11 PREROUŠOVANÉ SVARY TĚLUT TRÍDA PROVEDENÍ: <input type="checkbox"/> EXC1 <input type="checkbox"/> EXC3 <input checked="" type="checkbox"/> EXC2 <input type="checkbox"/> EXC4	Přidání materiálu pro procesy svařování dle ISO 4063: 135 (MAG) ochrany plyny ISO 14175-A24 (FERROMAX 15) plynový drát ISO 14341-A-G24M31 (OK KRISTOROD 12.50) 121 (SAW) tavidlo: EN 780-S A B 1 67 AC H5 (OK LUTROD 10.71) pít. drát: ISO 14171-A-S 3418BS2 (OK AUTROD 12.20) 111 (MMA) elektrody pro S235 ISO 2560-A-E 38 3 B42 (E-B 121) pro S355 ISO 2560-A-E 42 38 (E-B 123)
---	--

Investor : Somo a.s.			
Stavba : Hala na třídění odpadu			
Místo stavby : Roučkovice (Hrádek)			

 OCELOVÉ PRŮMYŠLOVÉ STAVBY KOTLE NA SPALOVÁNÍ BIOMASY e-mail: pkd@pkd.cz www.pkd.cz Dělnická 413/V 380 01 DAČICE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;"> Ocelová konstrukce haly </td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;">Jméno</td> <td style="width: 25%;">Datum</td> <td colspan="2" style="width: 50%;">Projekt č. :</td> </tr> <tr> <td>Ing. Šlechta</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Statický výpočet</td> <td>Ing. Smrčka</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Vypracoval</td> <td>Šindelář, Ing. Šlechta</td> <td>12. 8. 2015</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;"> Měřítka : 1:100 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;"> Vykres čís. : D3.06 </td> </tr> </table>	Ocelová konstrukce haly				Jméno	Datum	Projekt č. :		Ing. Šlechta				Statický výpočet	Ing. Smrčka			Vypracoval	Šindelář, Ing. Šlechta	12. 8. 2015				Měřítka : 1:100				Vykres čís. : D3.06	
Ocelová konstrukce haly																													
Jméno	Datum	Projekt č. :																											
Ing. Šlechta																													
Statický výpočet	Ing. Smrčka																												
Vypracoval	Šindelář, Ing. Šlechta	12. 8. 2015																											
		Měřítka : 1:100																											
		Vykres čís. : D3.06																											